

INSTALAÇÕES PREDIAIS DE ESGOTOS SANITÁRIOS (NBR 8160:1999)

TABELA 1 – Unidades Hunter de contribuição dos aparelhos sanitários e diâmetro nominal dos ramais de descarga

Aparelho	Unidades Hunter de contribuição	DN (mm)
Bacia sanitária	6	100
Banheira de residência	2	40
Bebedouro	0,5	40
Bidê	1	40
Chuveiro de residência	2	40
Chuveiro coletivo	4	40
Lavatório de residência	1	40
Lavatório geral	2	40
Mictório com válvula de descarga	6	75
Mictório com caixa de descarga	5	50
Mictório com descarga automática	2	40
Mictório com calha (por metro)	2	50
Pia de cozinha residencial	3	50
Pia de cozinha industrial	4	50
Tanque de lavar roupa	3	40
Maquina de lavar louças	2	50
Máquina de lavar roupas	3	50

TABELA 2 – Unidades Hunter de contribuição para aparelhos não relacionados na tabela anterior

DN (mm)	Número máximo de unidades Hunter de contribuição
40	2
50	3
75	5
100	6

TABELA 3 – Diâmetro Mínimo dos ramais de esgoto

DN (mm)	Número máximo de unidades Hunter de contribuição
40	3
50	6
75	20
100	160

TABELA 4 - Dimensionamento de ramais de ventilação

Grupo de aparelhos sem vasos sanitários		Grupo de aparelhos com vasos sanitários	
Unidades Hunter	DN (mm)	Unidades Hunter	DN (mm)
Até 12	40	Até 17	50
13 a 18	50	18 a 60	75
19 a 36	75	-	-

TABELA 5 – Dimensionamento do tubo de queda

DN (mm)	Número máximo de unidades Hunter de contribuição	
	Prédio de até 3 pavimentos	Prédio com mais de 3 pavimentos
40	4	8
50	10	24
75	30	70
100	240	500
150	960	1900
200	2200	3600
250	3800	5600
300	6000	8400

TABELA 6 – Distância máxima do sifão ao ramal de ventilação

DN (mm)	Distância máxima (m)
40	1,00
50	1,20
75	1,80
100	2,40

TABELA 7 – Dimensionamento da coluna e barrilete de ventilação

DN do tubo de queda (mm)	Unidades Hunter de contribuição	DN mínimo do tubo de ventilação						
		30	40	50	75	100	150	200
		Comprimento máximo permitido (m)						
40	8	15	46					
40	10	9	30					
50	12	9	23	61				
50	20	8	15	46				
75	10	-	13	46	317			
75	21	-	10	33	247			
75	53	-	8	29	207			
75	102	-	8	26	189			
100	43	-	-	11	76	299		
100	140	-	-	8	61	226		
100	320	-	-	7	52	195		
100	530	-	-	6	46	177		
150	500	-	-	-	10	40	305	
150	1100	-	-	-	8	31	238	
150	2000	-	-	-	7	26	201	
150	2900	-	-	-	6	23	183	
200	1800	-	-	-	-	10	73	286
200	3400	-	-	-	-	7	57	219
200	5600	-	-	-	-	6	49	186
200	7600	-	-	-	-	5	43	171

TABELA 8 – Dimensionamento de coletores e subcoletores

DN (mm)	Número máximo de unid. Hunter de contribuição			
	Declividades mínimas (%)			
	0,5	1	2	4
100	-	180	216	250
150	-	700	840	1000
200	1400	1600	1920	2300
250	2500	2900	3500	4200
300	3900	4600	5600	6700
400	7000	8300	10000	12000

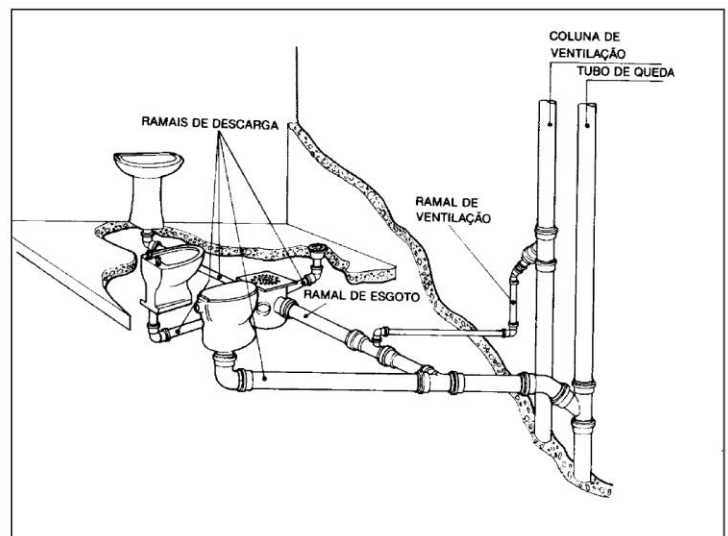


Figura 1 – Exemplo do Manual Técnico da Tigre